



南部化成 食品容器製造商

關於南部化成 SPI

台灣食品包裝容器製造商



南部化成創立於1983年，工廠坐落於屏東縣，我們致力於HIPS、PP、PET、超透PP等產品，通過ISO9001、BRC、ISO45001、HACCP、ISO22000、ISO14001、SCS、GRS等多項驗證，提供值得您信賴的食品容器。

SPI近年來取得「開盒辨識容器」、「杯蓋」等多項專利產品，此外更創新研發出「超透PP」產品來提昇市場滿意度；因應低碳永續的時代來臨，SPI積極轉型使用環保再生料rPET生產食品容器，減少塑化原料生產，以行動力落實永續環保，為地球盡一份心力。

經營理念



SPI 重視食品安全、新鮮、美觀和便利的需求，並致力創造出更具吸引力且提升價值的包裝，提升市場的滿意度



SPI 秉持著『誠信至上、品質第一』的經營理念，保持積極、熱情，並耐心傾聽客戶的需求，堅持給予客戶最優良的品質及最即時的服務



持續提昇自我能力，不斷創新、改良產品，得以適應市場上的變化趨勢，並且積極研發具有環保意識的產品來讓世界更好

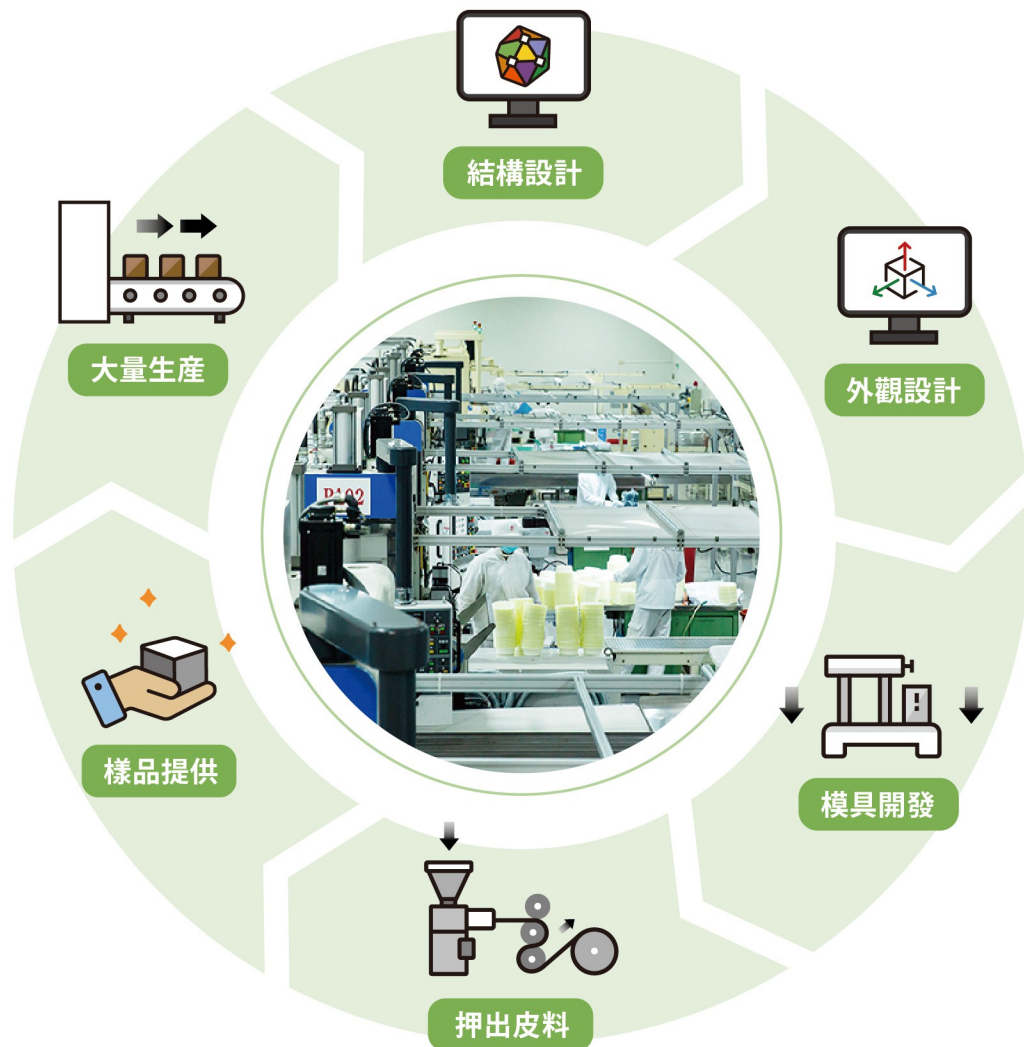
公司歷程

- 1983 ● 主要經銷日式食品包材
- 1992 ● 於屏東縣設廠，主要生產食品塑膠容器
- 1999 ● 成爲知名連鎖便利商店、超市等大型企業之合格供應商
- 2003 ● 公司轉型並更名爲『南部化成』
- 2005 ● 取得ISO 9001驗證
- 🏆 2011 ● 榮獲2011年度績優企業金炬獎
- 2012 ● 擴建屏東工廠，引進先進設備，擴大產能
- 🏆 2013 ● 台灣超商龍頭認證之A級供應商
- 2014 ● 取得ISO22000、HACCP 食品衛生驗證
● 屏東新建廠房落成



關於工廠

位於屏東縣長治鄉



南部化成擁有專業的產品開發人員、相關的專業知識、設計及硬體設備上的技術，建立了整合性的服務，有效縮短工時，並同步增強我們的國際競爭力。

廠內整合性的服務



膠片到成品皆在廠內製成



工廠全年24小時作業



自製押出HIPS、PET、PP
、超透PP、rPET等皮料



比照潔淨室管理的全自動生產線



維持最高品質管制實驗室



專業的研發設計團隊及硬體技術

各項驗證

維持最高的食品衛生安全標準



廠內成立的研發實驗室，以科學數據為依據，在生產過程中，品保團隊嚴格把關，除了能夠維持品質標準，同時也能確保維持高產量及提高生產效率。



符合可持續發展目標

SPI提供經SCS、GRS認證的塑膠再生料rPET食品包裝，所有PET產品皆可客製添加10~100%的塑膠再生料。

市場上對使用環保再生料rPET食品容器的需求正在迅速增長，除了生產過程中可有效減少了原料和廢物的產生，還可達到降低環境負荷、減少碳足跡等永續目標。

關於產品 Products



多元的產品線

我們供應HIPS、PP、PET、超透明PP、環保材質等產品，其中包含可微波餐盒、碗、沙拉盒、涼麵盒、三明治盒、壽司盒、冷凍食品盒、小菜盒、杯蓋、開盒辨識功能容器等。

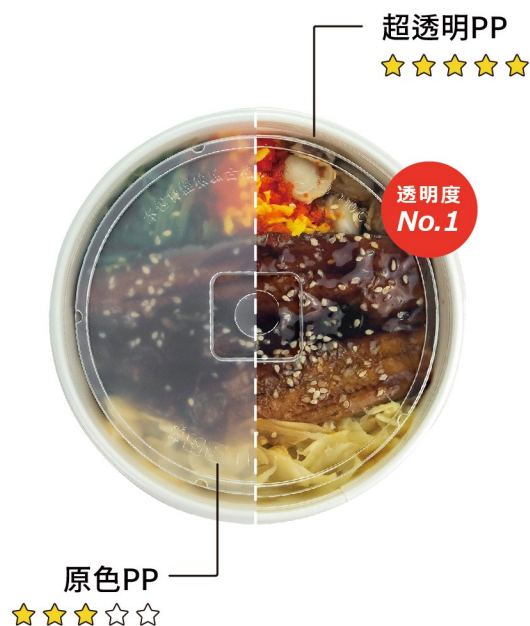
客製化服務

我們不僅能針對現有產品進行修改，還能客製所需的皮料厚度、顏色、圖案與回收料含量。

超透明PP Products



超透 PP 與 PET 有同等的透明清晰度。
儲存溫度: 4°C~110°C，微波加熱及冷藏時，
不會起霧及冷凝，消費者易查看內容，確保
食物的新鮮度，避免訂單上的錯誤。
在製程方面可使用較低的加工溫度熱成型產
品，有效減少能源消耗、降低環境成本。同
時，這些添加劑能夠在不影響剛性的情況下
生產更薄的PP蓋子，有助於減少塑料的使用
量、增加產量。



專利PP耐熱杯蓋



補強溝的設計使商品不會因厚度減薄而影響結構挺性；好堆疊且不易倒塌，可達到最小堆疊效果，減少塑料的使用、節省儲存空間及運輸成本。

- 杯蓋口徑尺寸：Ø 80mm、Ø 90mm
- 產品顏色：透明、黑色、白色
- 可耐熱溫度：110°C (230°F)



Safety Pack 專利安全機制



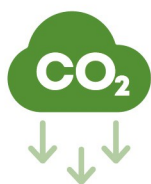
隨著消費習慣的改變，消費者更重視每一層運輸過程中的食安問題。讓我們為您把關食品的安全，防止過程中遭惡意開啟。

SPI 研發的專利安全機制提高食品的安全性，可一眼識別產品是否已遭破壞，避免購買到食安疑慮之商品；業者也能即時回收已破壞之產品，降低『需下架所有產品』的損失及浪費。

- 安心食品包材
- 簡易結構設計
- 透明度極佳
- 降低割手風險



永續發展 Sustainability



減少碳排放

200 噸



可種植樹木

18,141 顆



全年度供電

100 戶

109年太陽能版總發電度數392,040

SPI 建置了可達 357 千瓦最大發電量的太陽能供電系統，執行了環境保護推動及資源循環永續再利用。

*經濟部能源局: 1棵樹約可吸收碳排11~18公斤，採計最低吸碳量 11 公斤 / 每戶供電度數資料來源: 台灣電力公司108年度每戶每月326度

我們願意讓世界更好

為企業創造實際價值，為愛護地球盡一份心力

SPI積極實踐環保回收，並落實環保3R原則：



Reduce

降低產品厚度，並加強結構設計，減少塑料用量
減少溫室氣體排放、節省能源，減緩氣候變化的影響



Reuse

廠內邊料回收率40%再製塑膠食品容器 (PIR)
使用再生材料rPET生產，賦予汙染海洋的塑膠垃圾二次生命



Recycle

所有產品皆符合國際環保回收標準
建立回收 循環經濟

Sustainability

將永續融入我們的食品包裝



為環保提供一個新選擇

專利
安全機制

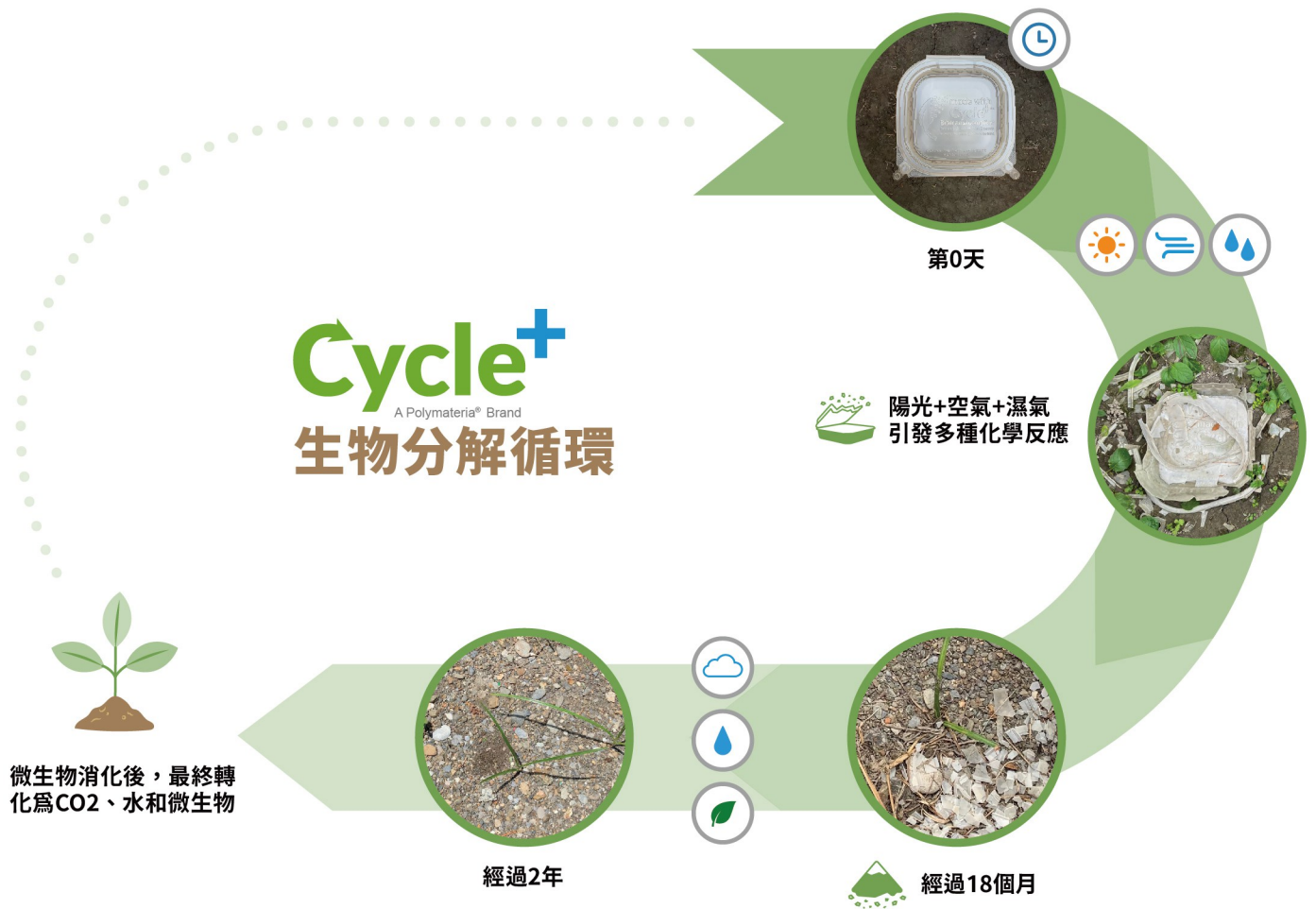
高強度
防漏

環境友善



新一代生物分解技術提供了綠色包裝發展的目標，
可保護品牌的聲譽，並提升正面的環境影響力。

零微塑料·零汙染·零焚燒



通過BSI PAS 9017標準的Cycle+環保食品容器在室外放置2年會自然分解，也可如同一般PP產品回收再利用。
添加了Cycle+仍保有塑料容器的強度、安全性和耐用性。



BSI PAS 9017 認證標準

PAS 9017是英國標準組織BSI制定的聚烯烴生物降解性認證標準

